

contact@afrochim.com www.afrochim.com

# **AFROCHIM®**

# SCELDUR® FX56

RÉSINE ÉPOXYDIQUE THIXOTROPE DU SCELLEMNT CHIMIQUE POUR CHARGES STRUCTURELLES

## **DESCRIPTION**

SCELDUR®FX56 est une résine permettant la fixation chimique des barres métalliques dans des matériaux courants du bâtiment.

KIT PRÉ-DOSÉ: Comprenant deux composants (A) Résine et (B) Durcisseur à base de résine époxyde.

Après mélange, on obtient une pâte grise.

## CONDITIONNEMENT: Kit de 1,2 kg:

- Composant A: 0,9 kg

- Composant B: 0,3 kg

Kit de 8 kg:

- Composant A: 6 kg - Composant B: 2 kg



Qualité assurée Marque et produit déposée





## **SCELDUR® FX**56

RÉSINE ÉPOXYDIQUE THIXOTROPE DU SCELLEMNT CHIMIQUE POUR CHARGES STRUCTURELLES



- Nettoyer la barre métallique avant sa fixation dans le support.

- Le SCELDUR®FX56 s'applique avec une spatule plate ou une truelle.

 Extruder en portant, du fond, la résine à l'intérieur du trou en ayant sain de le remplir correctement.

- Insérer la barre métallique dans le trou avec un léger mouvement de rotation afin d'évacuer l'air contenu, jusqu'à remplissage complet du trou : L'insertion de la barre

métallique doit se faire pendant, et non pas après, le début du temps de prise de la résine.

- La fixation ne pourra être sollicitée qu'après le durcissement final.

## **CONDITIONNEMENT:**

## Kit de 1,2 kg:

- Composant A: 0,9 kg - Composant B: 0,3 kg

## Kit de 8 kg:

Composant A: 6 kgComposant B: 2 kg

### **DOMAINE D'UTILISATION:**

SCELDUR®FX56 est utilisé dans tout type d'encrage et scellement chimique :

- Scellement de barres d'attente.
- Tiges filetées.
- Chevilles.

### PRÉCAUTION D'UTILISATION:

- Ne pas utiliser sur des surfaces souillées d'huiles de graisses qui empêcheraient l'adhérence.
- Ne pas utiliser sur des surfaces poussiéreuses.
- Ne pas solliciter avec des charges avant le durcissement finales.

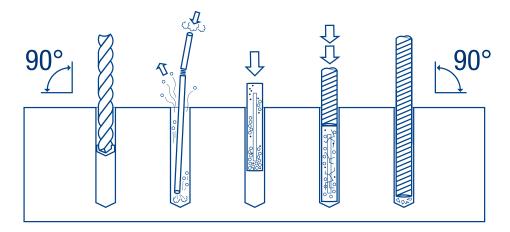
#### **CONDITION DE STOCKAGE:**

Le SCELDUR®FX56 doit être :

- Stocker au sec entre 5° et 30°.
- Protéger du rayonnement solaire direct.
- Se conserver pendant 12 mois en emballages d'origine.

#### CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE:

- Rapport de mélange de deux composants : 3 parts du composant (A) et 1 part du composant (B).
- Préparation du mélange : Verser le composant (A) Blanc dans le composant (B) Noir et malaxer avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène Gris.
- Réaliser le trou en contrôlant la perpendi-
- Le béton percé doit être conforme au normes EN206 (2000-12).
- Le trou de perçage doit être nettoyé soigneusement par brosse cylindrique, souffleté ou air comprimé jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de poussière et/ou d'autres matières résiduelles.



Donnés de montage	Ø8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25
Trou de perçage Ø en (mm)	12	14	16	18	20	22	24	30
Profondeur d'ancrage en (mm)	80	90	110	119	125	150	170	210
Diamètre de brosse en (mm)	14	16	18	20	22	24	26	34

Température du support °C	+ 10	+ 20	+ 30
Temps de mise en œuvre en (minutes)	150	50	35
Temps de prise en (heures)	14 h	4 h	3 h
Durcissement complet	7 jours		