

# AEROCHIM®

## SCELDUR® FX56

### RÉSINE ÉPOXYDIQUE THIXOTROPE DU SCELLEMENT CHIMIQUE POUR CHARGES STRUCTURELLES



contact@afrochim.com  
www.afrochim.com

#### DESCRIPTION

SCELDUR®FX56 est une résine permettant la fixation chimique des barres métalliques dans des matériaux courants du bâtiment.

**KIT PRÉ-DOSE :** Comprendant deux composants (A) Résine et (B) Durcisseur à base de résine époxyde.

Après mélange, on obtient une pâte grise.

#### CONDITIONNEMENT :

##### Kit de 1,2 kg :

- Composant A : 0,9 kg
- Composant B : 0,3 kg

##### Kit de 8 kg :

- Composant A : 6 kg
- Composant B : 2 kg



Qualité assurée  
Marque et produit  
déposée



RÉSINE ÉPOXYDIQUE THIXOTROPE DU SCELLEMENT  
CHIMIQUE POUR CHARGES STRUCTURELLES

# SCELDUR® FX56

**RÉSINE ÉPOXYDIQUE THIXOTROPE DU SCHEMNT CHIMIQUE POUR CHARGES STRUCTURELLES**



**DOMAINE D'UTILISATION :**

SCELDUR®FX56 est utilisé dans tout type d'encrage et scellement chimique :

- Scellement de barres d'attente.
- Tiges filetées.
- Chevilles.

**PRÉCAUTION D'UTILISATION :**

- Ne pas utiliser sur des surfaces souillées d'huiles de graisses qui empêcheraient l'adhérence.
- Ne pas utiliser sur des surfaces poussiéreuses.
- Ne pas solliciter avec des charges avant le durcissement finales.

**CONDITION DE STOCKAGE :**

- Le SCELDUR®FX56 doit être :
- Stocker au sec entre 5° et 30°.
- Protéger du rayonnement solaire direct.
- Se conserver pendant 12 mois en emballages d'origine.

**CARACTÉRISTIQUES DE MISE EN ŒUVRE :**

- Rapport de mélange de deux composants : 3 parts du composant (A) et 1 part du composant (B).
- Préparation du mélange : Verser le composant (A) Blanc dans le composant (B) Noir et malaxer avec un malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène Gris.
- Réaliser le trou en contrôlant la perpendicularité.
- Le béton percé doit être conforme aux normes EN206 (2000-12).
- Le trou de perçage doit être nettoyé soigneusement par brosse cylindrique, souffleté ou air comprimé jusqu'à ce qu'il n'en sorte plus de poussière et/ou d'autres matières résiduelles.

- Nettoyer la barre métallique avant sa fixation dans le support.
- Le SCELDUR®FX56 s'applique avec une spatule plate ou une truelle.
- Extruder en portant, du fond, la résine à l'intérieur du trou en ayant soin de le remplir correctement.
- Insérer la barre métallique dans le trou avec un léger mouvement de rotation afin d'évacuer l'air contenu, jusqu'à remplissage complet du trou : L'insertion de la barre métallique doit se faire pendant, et non pas après, le début du temps de prise de la résine.
- La fixation ne pourra être sollicitée qu'après le durcissement final.

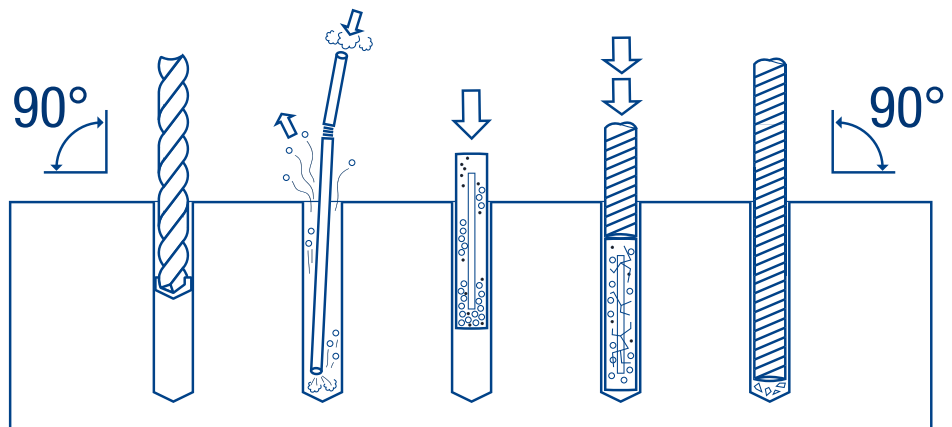
**CONDITIONNEMENT :**

**Kit de 1,2 kg :**

- Composant A : 0,9 kg
- Composant B : 0,3 kg

**Kit de 8 kg :**

- Composant A : 6 kg
- Composant B : 2 kg



Données de montage	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 25
Trou de perçage Ø en (mm)	12	14	16	18	20	22	24	30
Profondeur d'ancrage en (mm)	80	90	110	119	125	150	170	210
Diamètre de brosse en (mm)	14	16	18	20	22	24	26	34

Température du support °C	+ 10	+ 20	+ 30
Temps de mise en œuvre en (minutes)	150	50	35
Temps de prise en (heures)	14 h	4 h	3 h
Durcissement complet	7 jours		